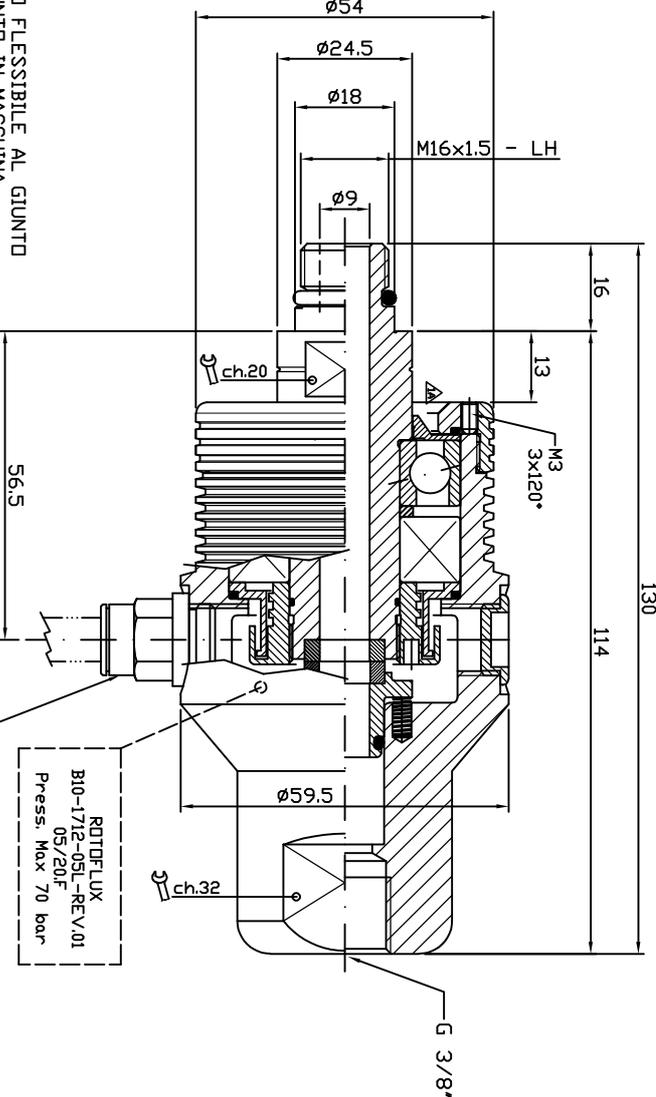
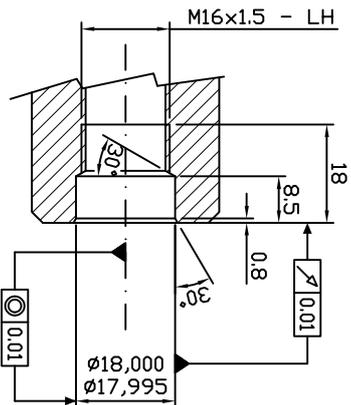
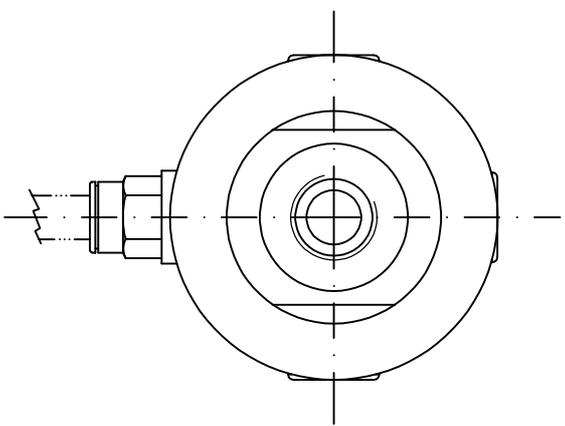
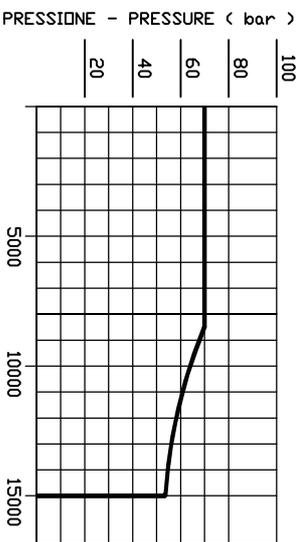


N. rev	Nota di revisione	Data	Firma	Controllo
1	A) MODIFICATO FORO GHIERA ED AGGIUNTA PROTEZIONE IN ALLUMINIO B) AGGIORNATO CODICE	19/05/20	D.B.	D.B.



E' NECESSARIO FISSARE IL TUBO FLESSIBILE AL GIUNTO
PRIMA DI MONTARE IL GIUNTO IN MACCHINA
BLOCCARE IL TUBO FLESSIBILE, IN MORSA
AVVITARE IL CORPO GIUNTO SUL TUBO FLESSIBILE
UTILIZZANDO LA FRESATURA PER IL SERAGGIO
NON USARE TUBI RIGIDI

VERIFICARE CHE IL GIUNTO
MONTATO
RUOTI CON UNA CONCENTRICITA'
RISPETTO L'ASSE DEL MANDRINO
ENTRO MAX 0.02 mm
IN MODO DA EVITARE VIBRAZIONI



DATI DI FUNZIONAMENTO - OPERATING DATA	
FLUIDO - MEDIA	LUBRIFICANTE - COOLANT
VELOCITA' - SPEED	MAX 15.000 RPM
PRESSIONE - PRESSURE	MAX 70 BAR
TEMPERATURA - TEMPERATURE	MAX 90°C
GRADO DI FILTRAZIONE - FILTRATION	60 Micron (MAX 100)
ROTAZIONE A SECCO - DRY RUN	SI - YES
NON E' NECESSARIO AVERE UNA PORTATA MINIMA O UNA PRESSIONE MINIMA PER CHIUDERE LA TENUTE	
ND MINIMUM FLOW RATE OR MINIMUM PRESSURE NEEDED TO CLOSE THE SEALS	

CODICE - CODE: B10-1712-05L-REV.01 SIC/SIC

Descrizione: GIUNTO ROTANTE B10 - B10 ROTARY UNION

Commissa:		Cliente:	
Disegnato da	Data	Controlato da	Data
D. Branchi	23/10/19		
Sostituito da		Sostituisce il	
222-1011		222-1011	
il		il	
Scala		Formato	
1:1		A3	

ROTOFLUX S.r.l.
Milano - Italy

Numero disegno: 222-1063
Nome file: 222-1063_REV.01

A norma di legge il presente disegno non può essere riprodotto ne comunicato a terzi senza ns. autorizzazione scritta